

# COUPERY & MASSON

## TAILLAGE et RECTIFICATION D'ENGRENAGES

Taillage droit, conique, intérieur extérieur, hélicoïdal, spiro-conique

Pignons, Crémaillères, roue et vis sans fin

Cannelures intérieures extérieures, poulies crantées

Rectification denture, filet, cylindrique

Mortaisage de précision, érosion fil.

Usinage CN 4 axes, tournage CN, Fraisage CN

<b>NOTRE PARC MACHINES</b>	Caractéristiques
<b><i>TOURS COMMANDE NUMERIQUE :</i></b>	
1 tour CN MAHO GR400C	Ø400 x 760
1 tour Gildmeister CTX400 avec axe C	Ø300 x 600
1 tour Gildmeister G20	Ø200 Lg300
1 tour MAZAK QT 28N	Ø400 Lg1000
<b><i>FRAISAGE COMMANDE NUMERIQUE :</i></b>	
1 Centre usinage 4axes Deckel maho DMG 103V de 2001	1000 x 600 x600
1 Centre usinage 4axes DMG64V année 2006	600 x500 x500
2 Centres usinage MORI SEIKI	800 x500 x500
1 fraiseuse CN VERNIER	1100 x800 x750
<b><i>ELECTRO EROSION :</i></b>	
1 machine électro érosion à FIL-MITSUBISHI FA 10 de 2003	370 x 270 x210
<b><i>MORTAISAGE COL DE CYGNE à COMMANDE NUMERIQUE</i></b>	
1 Diviseur course 200 de 2006	Course 200
1 Diviseur course 400 de 2006	Course 400
<b><i>MORTAISAGE EN TIRANT :</i></b>	
2 FROMAG à diviseur automatique	Course 600
<b><i>RECTIFICATION :</i></b>	
1 rectif. Vis sans fin et filets MATRIX	
1 rectif. Denture REISHAUER NZA	
1 rectif. Cylindrique	
<b><i>TAILLAGE NUMERIQUE</i></b>	
1 PFAUTER- Taillage numérique Ø200 Mle5- P150 CNC	Ø200 module5
1 LIEBHERR- Taillage numérique Ø750 Mle1C	Ø750 module10
<b><i>TAILLAGE :</i></b>	
<b><u>Nombreuses machines à tailler- Nous consulter pour plus de précisions.</u></b>	
TAILLAGE FRAISES-MERE, EXTER, DROIT, HELICOIDAL	
TAILLAGE SPIRO-CONIQUE	module10 maxi
TAILLAGE DROIT CONIQUE	module10 maxi
TAILLAGE DROIT, INTER, EXTER COUTEAU	
TAILLAGE CREMAILLERE	
TAILLAGE PIGNON CHAINE	
TAILLAGE CANNELURES	
TAILLAGE ROUES ET VIS SANS FIN	
<b><i>CONTRÔLE :</i></b>	
Machine tridimensionnelle ZEISS à plateau tournant pour contrôle de profil d'engrenage	
<i>Effectif de la société : 32 personnes. Créée en 1967.</i>	